



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AA87.B.01242Серия RU № 0743887

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»). Адрес места нахождения юридического лица: Россия, 140004, Московская область, Люберецкий район, город Люберцы, поселок ВУГИ, АО «Завод «ЭКОМАШ», литера В, Объект 6, этаж 3, офис 26. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: Россия, 140004, Московская область, Люберецкий район, город Люберцы, поселок ВУГИ, АО «Завод «ЭКОМАШ», Литера В, Объект 6, этаж 3, офисы 26/3, 26/4, 26/5, 27/6, 30/1, 32. Аттестат № RA.RU.11AA87 от 20.07.2015 г.  
Телефон: +7 (495) 558-83-53, +7 (495) 558-82-44. Адрес электронной почты: ccve@ccve.ru

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью НПП «Уником-Сервис»,  
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, Московское, 3.  
ОГРН: 1026601501673. Телефон: +7 (3439) 66-87-10.  
Адрес электронной почты: info@unikom-service.ru

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью НПП «Уником-Сервис»,  
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, Московское, 3.

## ПРОДУКЦИЯ

Скребки контрольно-очистные серии СКО (Скребки контрольно-очистные серии СКО технические условия ТУ 2292-018-55180710-2013) с маркировкой взрывозащиты II Ga с ПА ТЗ X (см. приложение бланки №№ 0550055, 0550056).  
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 9031 80 9800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола оценки и испытаний № 219.2018-Т от 09.11.2018  
Испытательной лаборатории взрывозащищенного и рудничного оборудования (ИЛ ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.21AK06 от 19.01.2016); Акта о результатах анализа состояния производства № 164-A/18 от 01.11.2018  
Органа по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.11AA87 выдан 20.07.2015).  
Схема сертификации – 1с.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов – см. приложение, бланк № 0550055.

Назначенный срок службы, условия и срок хранения указаны в технической документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.11.2018 ПО 12.11.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Залогин Александр Сергеевич  
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Серов Сергей Викторович  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AA87.B.01242 Лист 1

Серия RU № 0550055

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Скребки контрольно-очистные серии СКО (далее – скребки) предназначены для очистки внутренней поверхности трубопроводов от остатков ферромагнитных материалов, парафинсодержащих отложений, строительного мусора и предварительной оценки проходимости трубопроводов методом пропуска (прогона) его по трубопроводу.

Область применения - взрывоопасные зоны класса 0, 1, 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2013 помещений и наружных установок согласно ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, отнесенным к категории взрывоопасности ПА по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 и группам Т1, Т2, Т3 по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Маркировка взрывозащиты	II Ga с ПА Т3 X
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С	от минус 10 до +60
Нижний порог давления рабочей среды, МПа, не более	0,2
Скорость движения по трубопроводу, м/сек	0,2-10

## 3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ИЗДЕЛИЙ

## 3.1. Описание конструкции

Скребки контрольно-очистные серии СКО – изделия, несущей конструкцией которых является цилиндрический сварной металлический корпус или модификация скребков, имеющая цельнолитую неразборную конструкцию из полиуретана или пенополиуретана.

Для центрирования скребков в трубопроводе и движения с потоком среды перекачки на корпусе скребков устанавливаются полиуретановые манжеты и ведущие диски.

Скребок может быть оснащен чистящими дисками. Между манжетой, чистящими и ведущими дисками устанавливаются прокладочные диски. На скребок могут дополнительно устанавливаться магнитные и щеточные очистные комплекты. Для оценки проходимости трубопровода на скребках могут устанавливаться металлические мерные диски.

Скребки оснащены токосъемными пластинами, исключающими накопление статического электричества на скребке при движении по трубопроводу. В качестве токосъемных элементов могут использоваться чистящие диски и манжеты, выполненные из токопроводящего полиуретана марки УНИКСПУР по ТУ 2292-013-55180710-2009.

Для контроля движения по трубопроводу скребки могут оснащаться передающими устройствами.

В передней части скребков имеется серьга, которая используется при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, размещении скребка в камере запуска и извлечении его из камеры приема.

Подробное описание конструкции скребков контрольно-очистных серии СКО с комплектующим оборудованием приведено в руководстве по эксплуатации 00-СКО-00.00-00.000 РЭ.

## 3.2. Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность скребков контрольно-очистных серии СКО, обеспечивается соответствием требованиям стандартов: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования; ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «С».

## 4. МАРКИРОВКА

**Маркировка**, нанесенная на корпус скребков контрольно-очистных серии СКО включает следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия - изготовителя;
  - тип изделия;
  - заводской номер и год выпуска;
  - маркировку взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности;
  - диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
  - наименование центра по сертификации и номер сертификата,
- и другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

подпись

**Залогин Александр Сергеевич**  
инициалы, фамилия

подпись

**Серов Сергей Викторович**  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AA87.V.01242 Лист 2Серия RU № **0550056**

## 5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Специальные условия для обеспечения безопасности при эксплуатации, обозначенные знаком X, следующим за маркировкой взрывозащиты, означают, что при эксплуатации скребков контрольно-очистных серии СКО во взрывоопасных зонах необходимо соблюдать следующие требования (специальные условия), указанные в руководстве по эксплуатации:

- устанавливаемые на скребки передающие устройства должны иметь действующий сертификат на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011;
- при запуске изделия в камеру запуска и извлечении его из камеры приема должны быть предприняты меры по предотвращению возможности накопления статических зарядов;
- эксплуатация изделия допускается только при соблюдении комплекса организационно-технологических мер, указанных в руководстве по эксплуатации 00-СКО-00.00-00.000 РЭ.

Специальные условия, обозначенные знаком X, должны быть отображены в документации, подлежащей обязательной поставке с каждым изделием.

Внесение изменений в конструкцию скребков контрольно-очистных серии СКО возможно только по согласованию с НАНИО ЦСВЭ в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011.

Инспекционный контроль – 2019 г., 2020 г., 2021 г., 2022 г.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

подпись

Залогин Александр Сергеевич

инициалы, фамилия

подпись

Серов Сергей Викторович

инициалы, фамилия