



ZMK ENERGO

Energy company

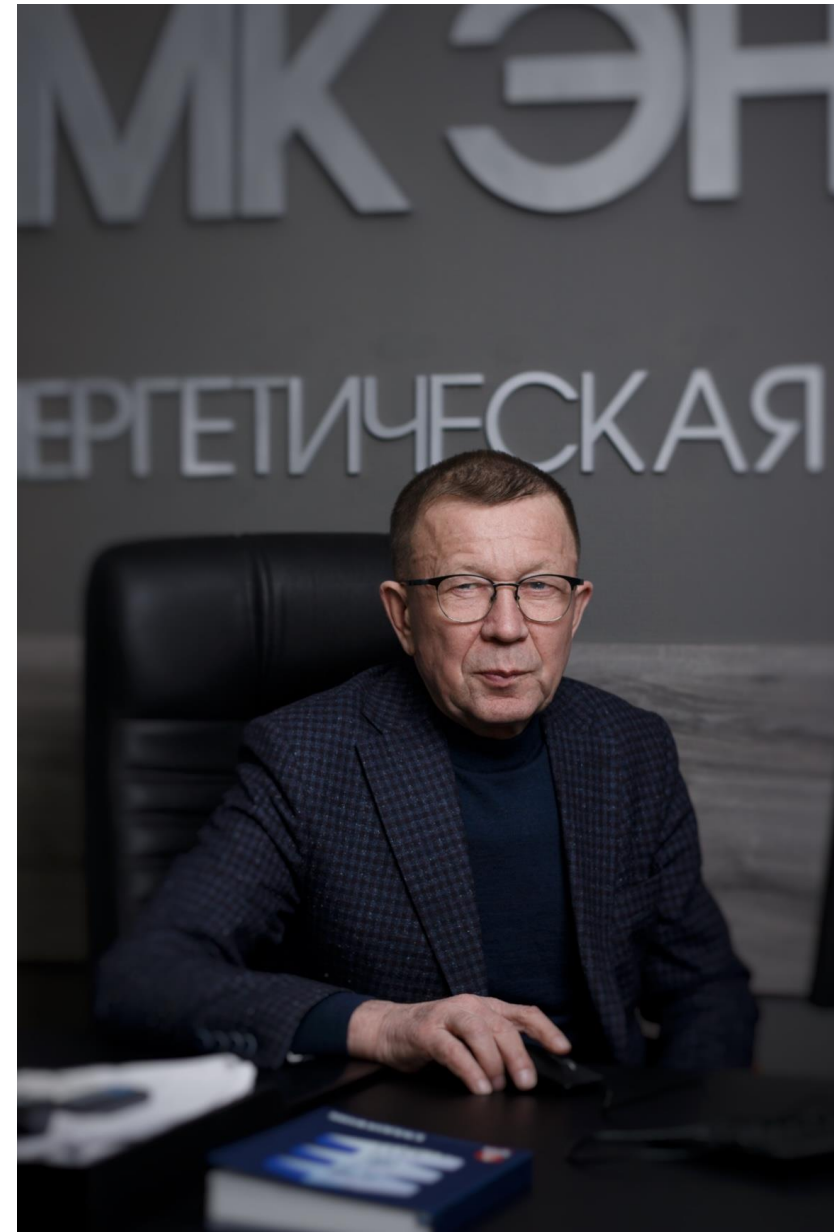
**Plant for the production of metal structures
of power transmission line supports**

CEO LETTER

Over 15 years of hard work, we have compiled our own formula for success, which formed the basis of our business principles - **“the work must be done qualitatively in a complete set and on time.”** And this requires: **a close-knit team of professionals, modern equipment and competent labor organization.** These three components are the **“foundation” for ZMK Energo**, and thanks to them the company keeps up with the times!

Sincerely,
Ahmadullin Nurgayan Sagidullovi

Chief Executive Officer
ZMK Energo



ZMK
ENERGO

ZMK ENERGO IN FIGURES

24 000 tons
of products per year

50 000 tons
of products produced for export

15 years
of production experience

150 000 tons
produced since 2008

3 production areas
equipped with the latest
automatic lines

6 000 m²
of production space

OUR ADVANTAGES

Exact fulfillment of deadlines

The flexibility of the production process and our own logistics solutions allow us to manufacture and deliver finished products in the shortest possible time, even in the most inaccessible places

Colossal experience and knowledge

We implement projects of any complexity and provide technical support at all stages of the construction of the facility, have 15 years of experience, highly qualified specialists, 3 workshops with the latest equipment, 6 thousand m² of production space

Quick and easy assembly of metal structures

The high quality of our products is confirmed by international certificates: EN 1090, ISO 9001:2015 and the Russian ROSSETI

Competitive price

We are a manufacture for the production of metal structures of power transmission line supports and work directly with suppliers of raw materials and partners, which is why we can offer a competitive price for finished products

MISSION AND VALUES

Mission

We strive to offer our customers the highest quality products with 100% completeness and delivery on time.

Values

- Accurate fulfillment of production and delivery deadlines for finished products
- Trusting and mutually beneficial relationships with customers
- Quick and easy assembly of metal structures
- Flexibility of the production cycle
- 100% completeness of orders
- Efficiency in decision-making
- Ensuring a safe production environment

OUR PRODUCTS



Metal structures of power transmission poles 35-750 kV, including supports of the new unification 220-500 kV



Searchlight masts, lightning rods



Construction metal structures for industrial and civil purposes of any complexity

Anti-corrosion protection of metal structures is carried out **by hot-dip galvanizing according to GOST 9.307-2021**



Switchgear bushing portals



Pile foundations (grillage)

The company also provides the following services

Development of project documentation

Technical support at all stages of construction of an electric power facility

Delivery of finished products by all modes of transport, including multimodal transportation

Carrying out **control assemblies** of unified metal structures, according to approved technical specifications, as well as at the **request of the Customer**

OUR PRODUCTION



MACHINES

- 1 Automatic lines for punching angle profile with CNC
- 2 Semi-automatic machines for punching holes in corner rolling with CNC
- 3 Machines for punching holes in sheet metal with CNC
- 4 Plasma metal cutting system of portal type ECONOCUT3000
- 5 CNC Thermal Cutting Machine PROTHERM Ecocut 62PG
- 6 Hydraulic guillotine shears with adjustable cutting angle

As well as other cutting, pressing and welding equipment from various manufacturers that meet modern production requirements



OUR WORKS



Construction of 220 kV overhead line entrances Neryungrinskaya GRES

— Tynda II circuit in 220 kV Nagorny substation, construction of 220 kV Nagorny substation (for TP power receiving devices of JSC "DRSK")

More than 100 implemented objects



Construction of two single—chain 110 kV Pevek - Bilibino overhead lines, with a length of 595 km



Construction of 100 MW Abai-1 wind farm

in the East Kazakhstan region (Republic of Kazakhstan)

2,500 wagons shipped

5000 km of high-voltage lines



110 kV Sebzo-Harok overhead line

Approximate length of 67 km (Republic of Tadjikistan)



500 kV Nizhneangarskaya-Ust-Kut overhead line No. 2



OUR WORKS

220kV Komsomolskaya-Selikhino-Vanino overhead line"

"VL 500kV Nevinnomyssk- Mazdok-2"

"Panagia station 1 stage of construction. Reconstruction of 110kV, 35kV, 10kV overhead lines".

Substation 35/10 with supplying 35kV overhead lines Republic of Sakha (Yakutia)

Supply of 110 kV transmission line supports for construction of Sulinskiy wind power plant with capacity of 100 MW. (WIND POWER PLANT)

"Reconstruction of 220 kV overhead lines L-2022 Kempirsay - Akzhar, L-2092. Akzhar - Aktobe".

"Reconstruction of the 110/10 kV Batovo substation"

"Construction of 110kV overhead line from solar power plant to Dostyk substation"

Construction of overhead power transmission line 110/10 kV Alexeevka substation (Republic of Bashkiria)

"Overhead line 220 kV M inusinskaya - support - Koshurnikovo - traction - Sayanskaya - traction - Kamala - 1".

"Reconstruction of 35 kV overhead line Sredneural'skaya GRES-Nizkaya, Sredneural'skaya GRES Iset".

220 kV overhead line for the Kharanorskaya GRES-RP Makkeev facility

"Overhead Line 220 kV Prizeyskaya - Elgaugol"

"750 kV Leningradskaya - Belozerskaya overhead line (Belozerskaya station, corner 44)"

"Reconstruction of 110 kV Titan-Solikamsk 110 kV overhead line chain I, II and tie-in to Mineral 110 kV substation"

Supply of steel structures of supports PP220/70 kV - 220 kV overhead line "Igrim - Berezovo" for a large crossing of the Severnaya Sosva River

"500 kV Rostovskaya - Andreevskaya-Vyshestyeblievskaya (Taman) overhead line"

Construction of 110 kV overhead line Uzyan - Bainazarovo (Republic of Bashkiria)

"Substation 110/35/10 kV Plievo - Novaya", "Construction of 110 kV overhead line entrances to 110 kV Plievo Substation"

220 kV overhead line; 110 kV "Permskaya GRES - Soboli" overhead line

Reconstruction of overhead power line 220 "Kievskaya - Chekon"

"500 kV overhead line Nizhneangarskaya - Ust-Kut No. 2"

"Construction of 220kV substation Sukhoi Log with 126MVA transformer capacity, 220kV overhead line Peledui - Sukhoi Log - Mamakan, 417.9 km"

Supply of steel structures of 220 kV overhead line supports for the construction of the facility "500 kV overhead line Angara-PS Kamala".

"Construction of two single-circuit 110 kV overhead lines Pevek - Bilibino with an approximate length of 595 km"

Supply of steel structures of supports KE220-1B+5 and PPE 220-1/49 for the big crossing of the Blind channel and K330-2B+5 and K330-2B+5A for the big crossing of the Amur river within the framework of the title "220 kV overhead line Komsomolskaya -PS Selikhino".

Construction of 100 MW Abay-1 Wind Power Plant in East Kazakhstan Oblast (Republic of Kazakhstan)

"Sebzo - Kharok 110 kV overhead line (approximate length 67 km) (Republic of Tajikistan)

"220 kV overhead line of 500 kV Semey-Shulbinskaya HPP" as part of the project "Construction of 500 kV Ekibastuz-SHPP-Ust-Kamenogorsk overhead line" (Republic of Kazakhstan)

"Construction of 500 kV overhead line Shulbinskaya HPP (Semey) - Aktogay - Taldykorgan - Alma" (Republic of Kazakhstan)

110/35/6 kV substation "UPSV-1" with 110 kV overhead line feeding Mamontovskoye field

Substation Chupalskaya with "110 kV Svyatogor-Chupalskaya 1,2 circuits".

Construction of "220 kV KV L Neryungrinskaya GRES - Tynda" round-trips

Supply of steel structures of supports PP330-1/75 "220 kV overhead line Urengoy GRES - Mangazeya 1" for the big crossing over the Pur River and PP330-1/87 for the big crossing over the Taz River.

Supply of steel structures of transmission line supports PP330-1/81 and KZZO-1+5 for the big crossing over the Lena river, Vitim river for the construction project "220 kV overhead line Peledui-Sukhoi Log".

Construction of 50 MW Abay-2 HPP in Almaata region (Republic of Kazakhstan)

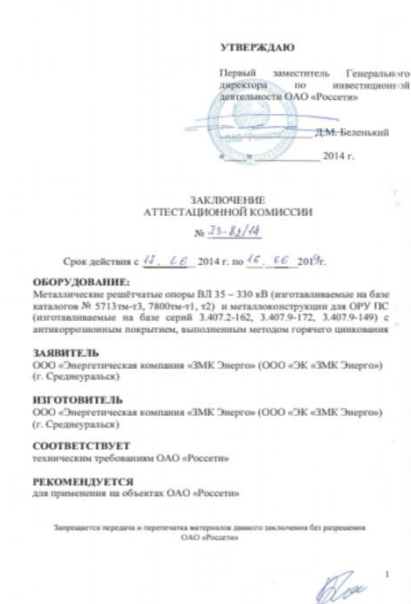
"Construction of 500 kV Ekibastuz 500 kV-PS 500 kV Semey overhead line" (Republic of Kazakhstan)

Construction of 220 kV single-circuit overhead line 220 kV right-bank substation 220 kV Inder substation

110 kV overhead line for construction of the Shuahevi - Tskhalti line (Republic of Georgia)

New construction, reconstruction (110 kV transmission lines) (Lithuania)

CERTIFICATES



CERTIFICATES

РАЗРАБОТАНО
Генеральный директор
АО «НПЦ ФСК ЕЭС»

УТВЕРЖАЮ
Начальник Управления координации
строительного контроля и
комплексации капитального
строительства
Департамента
строительства

И.А. Козлов
2019 г.

А.В. Юрьев
«15» мая 2019 г.

Протокол № 104-66/9 от 15.05.2019 г.

по продлению срока действия и внесению дополнений в Заключение аттестационной комиссии от 17.06.2014 № 13-82/14.

Срок действия с 15.05.2019 по 15.05.2024 г.

ОБОРУДОВАНИЕ
Металлические решётчатые опоры ВЛ 35-750 кВ (изготавливаемые на базе каталогов № 5713гм-13, 7807гм-1, 72), металлические решётчатые опоры ВЛ 220-330 кВ (изготавливаемые на базе каталогов № 5736гм-1, 1-4), металлические решётчатые опоры ВЛ 35-150 кВ (изготавливаемые на базе серии 3.407-119 т.2, т.3) и металлоконструкции для ОРУ ПС (изготавливаемые на базе серий 3.407-2-162, 3.407-9-161, 3.407-9-149, 3.407-104) с антикоррозионным покрытием, выполненных методом горячего цинкования выпускаемые по ТУ 25.11.23-002-26297196-2018 (с изменением № 1) с возможностью комплексации жесткой анкерной линией типа ЖАЛ-Т (ТУ 15.12.13.110-001-96502166-2017) и автоматическим блокировочным устройством типа СЭПТ (ТУ 15.12.13.110-002-96502166-2017).

ЗАЯВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Энергетическая компания «ЗМК Энерго» (ООО «ЗМК «ЗМК Энерго») (624071, Свердловская область, г. Среднеуральск, ул. Строителей, д. 2Г)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Энергетическая компания «ЗМК Энерго» (ООО «ЗМК «ЗМК Энерго») (624071, Свердловская область, г. Среднеуральск, ул. Строителей, д. 2Г)

СООТВЕТСТВУЕТ
техническим требованиям ПАО «Россети»

РЕКОМЕНДУЕТСЯ
для применения на объектах ДЭО ПАО «Россети»

РАЗРАБОТАНО
Генеральный директор
АО «НПЦ ФСК ЕЭС»

УТВЕРЖАЮ
Руководитель Дирекции
производственного контроля
ПАО «Россети»

В.В. Харитонов
2021 г.

А.Г. Карпушин
«18» ноября 2021 г.

Дополнение № ЦД-178/21 от 19.11.2021
в Заключение аттестационной комиссии от 17.06.2014 № 13-82/14.

Срок действия с 19.11.2021 по 13.05.2024 г.

ОБОРУДОВАНИЕ
Металлические решётчатые опоры ВЛ 220 кВ (комплект рабочей документации 7.220.03-КМ1, 7.220.03-КМ2, 7.220.03-КМ3, 7.220.03-КМ4, 7.220.03-КМ5, 7.220.03-КМ6, 7.220.03-КМ7 (П220н-1 (+6, -8,6), П220н-2 (+3,2, -9,3), П220н-3 (+6,0; -7,4), П220н-4, У220н-1 (+5, +9, +14), У220н-2 (+5, +9, +14), У220н-3 (+5, +9, +14), металлические решётчатые опоры ВЛ 500 кВ (комплект рабочей документации 7.500.01-КМ3, 7.500.01-КМ4) (ПС500н-3 (+5, +12), УТ500н-1 (+5, +12) с антикоррозионным покрытием, выполненным методом горячего цинкования выпускаемые по ТУ 25.11.23-002-26297196-2018 (изм. № 1) с возможностью комплексации жесткой анкерной линией типа ЖАЛ-Т (ТУ 15.12.13.110-001-96502166-2017) и автоматическим блокировочным устройством типа СЭПТ (ТУ 15.12.13.110-002-96502166-2017).

ЗАЯВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Энергетическая компания «ЗМК Энерго» (ООО «ЗМК «ЗМК Энерго») (624071, Свердловская область, г. Среднеуральск, ул. Строителей, д. 2Г)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Энергетическая компания «ЗМК Энерго» (ООО «ЗМК «ЗМК Энерго») (624071, Свердловская область, г. Среднеуральск, ул. Строителей, д. 2Г)

СООТВЕТСТВУЕТ
техническим требованиям ПАО «Россети»

РЕКОМЕНДУЕТСЯ
для применения на объектах ДЭО ПАО «Россети»

СЕРТИФИКАТ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВА 2208-CPH-277

kiwa

Нотифицированное учреждение № 2208

Настоящий сертификат выдан для указанного ниже строительного продукта руководству Регламентом Европейского парламента и Совета (ЕС) № 2002/2011:

строительные стальные конструкции
(каркасный продукт)

класс исполнения EXC2 согласно EN 1090-2:2018, сварочный процесс 135 согласно EN ISO 4063:2010, покрытия антикоррозионные покрывающие (тип, покрытие)

методы маркировки знаком CE, 1. 3а

информация
ООО «ЗМК Энерго»
620014, г. Екатеринбург, ул. Хомикова, д.2, офис 204, Россия / код предприятия: 6056438122
(наименование и адрес изготовителя, код предприятия)

по месту производства
624071, Свердловская обл., г. Среднеуральск, ул. Строителей, 2 «Г», Россия
(адрес места производства)

Настоящий сертификат свидетельствует, что все положения оценки и проверки поставщика эксплуатационных свойств продукции валидные с системной проверкой производства по системе 2* установленные в приложении 2А к стандарту.

EN 1090-1:2009+A1:2011*
были выполнены и применены

Внеочередной сертификат выдан 2019-11-28 и действует до тех пор, пока действует указанный гармонизированный стандарт и пока условия или внутренний контроль производства на заводе не будут существенно изменены.

Сертификат выдан: 2021-10-20

Mindusca Original
Руководитель органа сертификации

* - настоящий стандарт имеет национальные стандарты России.

kiwa
TUC
Аттестованная лаборатория

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «РОССИЙСКИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.1313.04ЖУ.У.ОС10.01.762

Срок действия с 22.11.2021 г. по 21.11.2024 г.

№ 6080762

Орган по сертификации
РОСС RU.1313.04ЖУ.У.ОС10.01.762
«НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЕТЕВОЙ КОМПАНИИ ЕДИНОЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ»
Орган по сертификации ЦЭП, г. Москва, Каширское шоссе, д. 22, с. 3

регистрационный номер № РОСС RU.1313.04ЖУ.У.ОС10.01.762
«НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЕТЕВОЙ КОМПАНИИ ЕДИНОЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ»
Орган по сертификации ЦЭП, г. Москва, Каширское шоссе, д. 22, с. 3

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ
Металлические решётчатые опоры ВЛ 220 кВ (комплект рабочей документации 7.220.03-КМ1, 7.220.03-КМ2, 7.220.03-КМ3, 7.220.03-КМ4, 7.220.03-КМ5, 7.220.03-КМ6, 7.220.03-КМ7 (П220н-1 (+6, -8,6), П220н-2 (+3,2, -9,3), П220н-3 (+6,0; -7,4), П220н-4, У220н-1 (+5, +9, +14), У220н-2 (+5, +9, +14), У220н-3 (+5, +9, +14), металлические решётчатые опоры ВЛ 500 кВ (комплект рабочей документации 7.500.01-КМ3, 7.500.01-КМ4) (ПС500н-3 (+5, +12), УТ500н-1 (+5, +12) с антикоррозионным покрытием, выполненным методом горячего цинкования выпускаемые по ТУ 25.11.23-002-26297196-2018 (изм. № 1) с возможностью комплексации жесткой анкерной линией типа ЖАЛ-Т (ТУ 15.12.13.110-001-96502166-2017) и автоматическим блокировочным устройством типа СЭПТ (ТУ 15.12.13.110-002-96502166-2017)

ОКПД: 25.11.22.10

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
СТО 14.01.23-006-2018

код ТН ЕЭК России: 7308 20

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Энергетическая компания «ЗМК Энерго» (ООО «ЗМК «ЗМК Энерго») (624071, Свердловская область, г. Среднеуральск, ул. Строителей, д. 2Г)
ИНН: 6658438122

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Общество с ограниченной ответственностью «Энергетическая компания «ЗМК Энерго» (ООО «ЗМК «ЗМК Энерго») (624071, Свердловская область, г. Среднеуральск, ул. Строителей, д. 2Г)
ИНН: 6658438122

НА ОСНОВАНИИ
Отчёта по экспертизе № ОЭ-11.21.006 от 22.11.2021, подготовленного ОС ЭТЭИ и утвержденного Центральным органом СДС «РЭК», г. Москва, Каширское шоссе, д. 22, с. 3

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Применение знака соответствия в соответствии с Правилами проведения знака соответствия в СДС «РЭК»

Исполнительный орган
М.П. Эксперт

Исполнительный орган
Исполнительный орган
Исполнительный орган
Исполнительный орган

We will be glad to calculate the cost of delivery of metal structures of transmission line supports for realization of your projects on construction of new and reconstruction of existing power lines!



ZMK

ENERGO

Sredneuralsk, 45 Sovetskaya str.

Phone: **+7 (343) 263 73 53**

E-Mail: **market@zmk-energo.ru**

Website: **zmk-energo.com**

