



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04587/22

Серия **RU** № **0278130**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "УКЗ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 620007, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Эстонская, дом 6
Основной государственный регистрационный номер 1077758383295.
Телефон: 73433121101 Адрес электронной почты: Marketing@ukz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "УКЗ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 620007, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Эстонская, дом 6

ПРОДУКЦИЯ Компрессоры, типа 6ГШ1.6

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0869443, 0869444, 0869445). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ-26-12-156-86 «Компрессоры, типа 6ГШ1.6» для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8414805100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 5966ИЛПМВ

от 15.04.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 06.03.2022 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» техническая документация: Техническое описание и инструкция по эксплуатации 801.121.00.00.000 ТО, Сборочный чертеж 801.121.00.00.000 СБ, технические условия ТУ-26-12-156-86, оценка опасностей воспламенения
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы не менее 10 лет, срок хранения (до переконсервации) – 2 года, условия хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0869443, 0869444, 0869445.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

18.04.2022

ПО

17.04.2027

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Родзиков
(подпись)

Шатило
(подпись)



Родзиков Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Шатило Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.AD07.B.04587/22

Серия **RU** № **0869443**

1. Назначение и область применения.

Компрессоры, типа 6ГШ1,6 (далее – «компрессоры») предназначены для сжатия газов до давления 20 МПа (200 кгс/см²).

Область применения - взрывоопасные зоны помещений и наружных установок классов 1, 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Структура условного обозначения:

6ГШ1,6-X1/X2-X3-X4, где

6 – число цилиндров;

Г – рабочая среда – газ;

Ш – W-образное расположение цилиндров;

1,6 – поршневое усилие, т/с;

X1 – объемная производительность, м³/мин;

X2 – давление всасывания начальное, кгс/см²;

X3 – давление нагнетания конечное, кгс/см²;

X4 – исполнение в зависимости от сжимаемого газа.

Во время работы вал ротора электрического двигателя посредством втулочно-пальцевой муфты вращает коленчатый вал компрессора. Коленчатый вал через установленные на него шатуны приводит в движение крейцкопфы и поршни, которые совершают возвратно-поступательные движения в крейцкопфных гильзах и гильзах цилиндров. Каждый поршень сжимает газ, поступающий через впускной клапан из всасывающего патрубка головки цилиндра компрессора. Сжатый газ через выпускной клапан поступает в нагнетательный патрубок головки цилиндра и далее по трубопроводу в следующий цилиндр компрессора. Газ в компрессоре последовательно проходит через несколько ступеней сжатия от начальной точки всасывания до точки нагнетания конечного давления.

Основные технические характеристики оборудования представлены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение
Производительность, м ³ /ч	до 156
Номинальное давление конечное, МПа	20
Частота вращения вала, об/мин	1500
Мощность электродвигателя, кВт	55
Температура окружающей среды при эксплуатации, °С	+10...+40
Максимальная температура рабочей среды, °С	+130

Перечень взрывозащищенных комплектующих компрессора приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование оборудования	Маркировка взрывозащиты	Изготовитель, страна
Электродвигатель тип ВА	1Ex d IIC T4 Gb	ОАО «Ярославский электромашиностроительный завод», Россия
Клапан электромагнитный взрывозащищенный типа КЭО	II Gb с T4 / 1Ex d IIC T4 Gb	ООО НПП «Технопроект», Россия

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

«Центр Сертификации БЕЛЕС»
М.П.

Розивон Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Щатило Андрей Алексеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04587/22

Серия **RU** № **0869444**

Термопреобразователи сопротивления ДТС145-100П.В3.60.Ех1-Т4	0Ex ia IIC T4 Ga X	ООО «Производственное объединение «ОВЕН», Россия
Преобразователи давления СДВ-Ех-И	0Exia IIC T5	АО «Научно-производственный комплекс «ВИП», Россия
Барьер искробезопасности НБИ-21П	[Ex ia Ga] IIC	ООО «Ленпромавтоматика», Россия
Примечание: допускается применение взрывозащищенных устройств других изготовителей с аналогичными маркировками взрывозащиты и техническими данными и имеющих действующие Сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, внесение изменений в соответствии с п.7 ст.6. ТР ТС 012/2011.		

Конструкция оборудования обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- постоянным погружением движущихся частей компрессора в рабочую жидкость;
- соответствием рабочей жидкости требованиям ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003);
- конструкция оборудования исключает соприкосновение неподвижных частей с вращающимися деталями. Зазоры между вращающимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону, что обеспечивает предотвращение возникновения искры;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание агрегатов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), защитой «жидкостным погружением «к» по ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003).

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации «ВЕЛЕС».

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»; Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Галина Александровна
(подпись)



Родивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Андрей Алексеевич
(подпись)

Патило Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.АД07.В.04587/22

Серия **RU**

№ **0869445**

ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением "к"

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- адрес изготовителя;
- год изготовления;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты

Ex II Gb c k IIC T4

- диапазон температур окружающей среды (см. таблицу 1);
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

5. Специальные условия применения.

нет

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Галина
(подпись)

Андрей
(подпись)



Родивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Шаило Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)