

ПОЛОЦК-СТЕКЛОВОЛОКНО



POLOTSK-STEKLOVOLOKNO

Art of creation
Искусство создавать

Свобода
в инновациях
Freedom
in innovation

Толуук

Демаруев





*Работая для наших партнеров,
мы вместе создаем будущее!*

О предприятии

Открытое акционерное общество «Полоцк-Стекловолокно» основано в 1958 году и является одним из ведущих в мире производителей стекловолокна и материалов на его основе, таких как стеклоровинги, стеклонити, волокно рубленое, стеклоткани, стеклосетки, нетканые материалы, стеклопластиковые изделия.

В ассортиментном перечне предприятия около 1000 наименований продукции из стекла марки «Е», высокотемпературных кремнеземных стекол, высокомодульного стекла марки «ВМП», а также из горных базальтовых пород.

Предприятие выпускает продукцию практически для всех отраслей промышленности и ведет бизнес с партнерами в более чем 50-ти странах на 5-ти континентах мира.

Работая на международных рынках, открытое акционерное общество «Полоцк-Стекловолокно» имеет ключевое конкурентное преимущество – наличие в производстве полного цикла технологических процессов, таких как шихтоприготовление, стекловарение, выработка стекловолокна, размотка, крутка, трощение, снование, шлихтование, ткачество, термическая и химическая обработка, производство стеклопластиковых изделий.

С целью разработки и внедрения новых видов продукции и технологий на предприятии действует собственный научно-практический центр.





Стеклонити. Стеклоровинги. Волокно рубленое

Стеклонити и стеклоровинги, выпускаемые открытым акционерным обществом «Полоцк-Стекловолокно», являются полуфабрикатом для производства тканой продукции предприятием, а также могут являться готовым продуктом для потребителя.

Стеклонити применяются при производстве тканей, лент и сеток различного назначения (электроизоляционного, строительного, конструкционного); в качестве электроизоляционной обмотки проводов и кабелей; в качестве армирующего наполнителя конструкционных материалов, стеклохолстов.

Тип замасливателя, линейная плотность, структура нити (количество сложений, величина крутки) могут быть выполнены исходя из требований заказчика.

Ассемблированные и директ-ровинги применяются для производства ровинговых тканей, сеток, конструкционных матов, композиционных изделий методом намотки (получение цилиндрических поверхностей), пултрузии (профили, арматура), напыления, а также для производства стеклонаполненных инженерных пластиков. Различные типы замасливателей позволяют обеспечить взаимодействие со смолами разных типов при изготовлении стеклопластиковых изделий.

Стеклоанное рубленое волокно применяется для производства нетканых конструкционных матов, стеклохолстов, инженерных пластиков и прессматериалов.

В зависимости от области применения рубленое волокно из Е-стекла вырабатывается с различным диаметром волокна, различной длины, на различных типах замасливателя, согласованных по требованию заказчика.





Стеклонити

Марка нити	Номинальный диаметр элементарной нити, мкм	Количество сложенных комплексной нити	Результирующая линейная плотность нити, текс	Направление крутки: S – левое Z – правое	Количество кручений на 1 м	Удельная разрывная нагрузка, мН/текс (гс/текс), не менее	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Характеристика замасливателя
Тип стекла Е								
EC4 3,4	4	2	6,8 +5% -7%	Z	150±10% 100±15%	610(62)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 не менее 0,6	парафиновая эмульсия силановый
EC5 5,5	5	1, 2	(5,5;11) +5% -7%	S, Z	(70,100)±15%	610(62) 570(58) 570(58)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 1,4-2,0 0,7-1,1	парафиновая эмульсия крахмальный силановый
EC6 6,8	6	1, 2	(6,8;13,6) +5% -7%	S, Z	100±15% 50±20%	590(60) 590(60)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 не менее 0,6	парафиновая эмульсия силановый
EC5 11	5	1	11 +5% -7%	S, Z	(40,50)±20% 70±15%	610(62) 570(58)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 1,4-2,0	парафиновая эмульсия силановый
EC6 13	6	1, 2	(13,26) +5% -7%	S, Z	100±15% 50±20%	590(60) 590(60)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 не менее 0,6	парафиновая эмульсия силановый
EC6 17	6	1, 2	(17,34) +5% -7%	S, Z	(40,50)±20% (90,100)±15%	590(60)	0,9-1,9 или 1,4-2,5	парафиновая эмульсия
EC7 22	7	1, 2	(22,44) +5% -7%	S, Z	100±15% 40±20%	470(48) 470(48) 470(48)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 1,1-1,5 0,7-1,1	парафиновая эмульсия крахмальный силановый
EC7 34	6, 7	1, 2, 3	(34,68,102) +5% -7%	S, Z	(28,30,40,50)±20% 150±10% 100±15%	590(60) 590(60) 590(60)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 1,1-1,5 0,7-1,1	парафиновая эмульсия крахмальный силановый
EC9 52	9	1, 2	(52,104) +5% -7%	S, Z	40±20% (60,100)±15%	410(42)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 0,7-1,1	парафиновая эмульсия силановый
EC9 54	9	1, 2, 3	(54,108,162) +5% -7%	S, Z	(80,100)±15% 150±10%	420(43) 410(42)	0,7-1,1 0,9-1,9 или 1,4-2,5	силановый парафиновая эмульсия
EC9 68	9	1, 2, 3	(68,136,204) +5% -7%	S, Z	(28,40,50)±20% 100±15% (110,150)±10%	410(42) 420(43) 420(43)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 0,7-1,1 1,1-1,5	парафиновая эмульсия силановый крахмальный
EC9 71	9	1	71+5% -7%	Z	28±20%	420(43)	1,1-1,5	крахмальный
EC10 84	10	1, 2	(84,168) +5% -7%	S, Z	396(40)	370(38)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 0,7-1,3	парафиновая эмульсия силановый
EC11 102	11	1	102+5% -7%	S, Z	28±20%	370(38)	1,1-1,6	крахмальный
EC9 108	9	1	108 +5% -7%	S, Z	50±20%	410(42) 420(43)	0,9-1,9 0,7-1,1	парафиновая эмульсия силановый
EC9(13) 136	9, 13	1, 2	(136,272) +5% -7%	S, Z	(28,50)±20% 100±15%	410(42) 420(43) 420(43)	0,9-1,9 или 1,4-2,5 1,1-1,5 0,7-1,1	парафиновая эмульсия крахмальный силановый
EC11 204	11	1	204+5% -7%	Z	28±20%	370(38)	1,1-1,9	крахмальный
EC13(14) 300	13, 14	1	300+5% -7%	Z	20±20%	250(25)	0,3-0,7	силановый
Тип стекла ВМП								
ВМПС6 7,2	6	2	14,4+0,2-0,4	Z	100±10%	590(60)	0,5-1,5	силановый
ВМПС10 42	10	x2x4	336±16,8	S	55±15%	583(59)	0,7-1,5	силановый
Нити стеклополиэфирные								
EC6-П-11,8	6	x1(6,8)x1(5,0)	11,8+0,59-0,83	S	100±15%	339(34)	-	парафиновая эмульсия
Стеклонити из полых волокон								
ЕСП11 18,8	11	2 3	37,6+5% -7% 56,4+5% -7%	S	100±15%	17640(1800) 26460(2700)	не менее 0,6	аминсилановый
Директ-нити								
EC9 68	9	1	68+5% -7%	-	-	410(42)	0,4-1,7	силановый
EC10 84	10	1	84+5% -7%	-	-	410(41)	0,8-1,4	парафиновая эмульсия
EC10 168	10	1	168+5% -7%	-	-	410(41)	0,8-1,4	парафиновая эмульсия
EC12 168	12	1	168+5% -7%	-	-	370(38)	0,4-1,7	силановый
EC13 136	13	1	136+5% -7%	-	-	370(38)	0,4-1,7	силановый

Стеклоровинги

Марка ровинга	Номинальный диаметр элементарной нити, мкм	Линейная плотность ровинга, текс	Количество комплексных нитей в ровинге, шт.	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Удельная разрывная нагрузка, мН/текс (гс/текс), не менее	Массовая доля влаги, %, не более	Тип размотки	Характеристика замасливателя
Ассемблированные ровинги								
EC9 600H-30A(68) EC9 600T-30A(68)	9	600±30	9	не менее 0,7 не менее 0,3	396(40) 245(25)	0,3	изнутри	силановый
EC9 1000H-30A(68) EC9 1000T-30A(68)	9	1000±50	15	не менее 0,7 не менее 0,3	396(40) 245(25)	0,3 -	изнутри	силановый
EC13 2400P-30A(400)	13	2400+120-240	6	0,3-1,4	396(40)	0,3	изнутри	силановый
EC13 2400H-53C(400)	13	2400±120	6	0,4-1,2	396(40)	0,1	изнутри	силановый
EC13 2400H-54C(400)	13	2400±120	6	0,3-1,9	396(40)	0,15	изнутри	силановый
EC13 2400H-30A(400)	13	2400±120	6	не менее 0,7	396(40)	0,3	изнутри	силановый
EC14 1440H-30A(480) EC14 1440T-30A(480)	14	1440±72	3	не менее 0,7 не менее 0,3	396(40) 245(25)	0,3 -	изнутри	силановый
EC16 1600T-16(400)	16	1600±80	4	не менее 0,3	245(25)	-	изнутри	крахмальный
EC16 4800H-4C(600)	16	4800±240	8	0,2-1,5	396(40)	0,3	изнутри	силановый
Директ-ровинги								
EC11 200 18T EC11 200 18S	11	200+5% -7% 200±5%	1	0,15-0,4 0,5-0,8	250(25) 400(41)	0,1 0,2	изнутри	крахмальный силановый
EC11 300 30A	11	300+5% -7%	1	0,4-1,0	300(30)	0,2	изнутри	силановый
EC13 400 18T	13	400±5%	1	0,1-0,4	250(25)	0,2	изнутри	крахмальный
EC13 420 30A EC13 420 76	13	420+5% -7% 420±5%	1	0,4-1,0	300(30)	0,2 0,1-0,2	изнутри	силановый
EC14 300 30A EC14 300 18T EC14 300 18S	14	300±5%	1	0,4-0,8 0,1-0,4 0,5-0,8	400(41) 250(25) 450(46)	0,2	изнутри	силановый крахмальный силановый
EC14 320 18S	14	320±5%	1	0,5-0,8	450(46)	0,2	изнутри	силановый
EC16 400 18S	16	400±5%	1	0,5-0,8	400(41)	0,3	изнутри	силановый
EC16 600 18T	16	600+5% -7%	1	0,15-0,4	250(25)	0,1	изнутри	крахмальный
EC16 1200 30A EC16 1200 76T	16	1200±5%	1	0,4-1,2 0,2-0,5	400(41)	0,2	изнутри	силановый
EC18 1600 18T	18	1600+5% -7%	1	не менее 0,1	250(25)	0,1	изнутри	крахмальный
EC23 2400 53C	23	2400+5% -5%	1	0,4-1,2	250(25)	0,2	изнутри	силановый

Стеклоанное рубленое волокно

Тип стекла	Диаметр волокна, мкм	Номинальная длина отрезка волокна, мм	Допускаемое отклонение по длине отрезка, мм	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Содержание непроуров, %	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Характеристика замасливателя
E	6, 10, 13, 16	4,5; 6; 9; 12; 18; 24	4,5±1 (6, 9) ±1 12±2 (18, 24)±3	до 3	от 0,15 до 13	0,5-1,5 не более 1,0 0,1-0,5	силановый водный, диспергирующий в кислой среде водный, диспергирующий в нейтральной среде

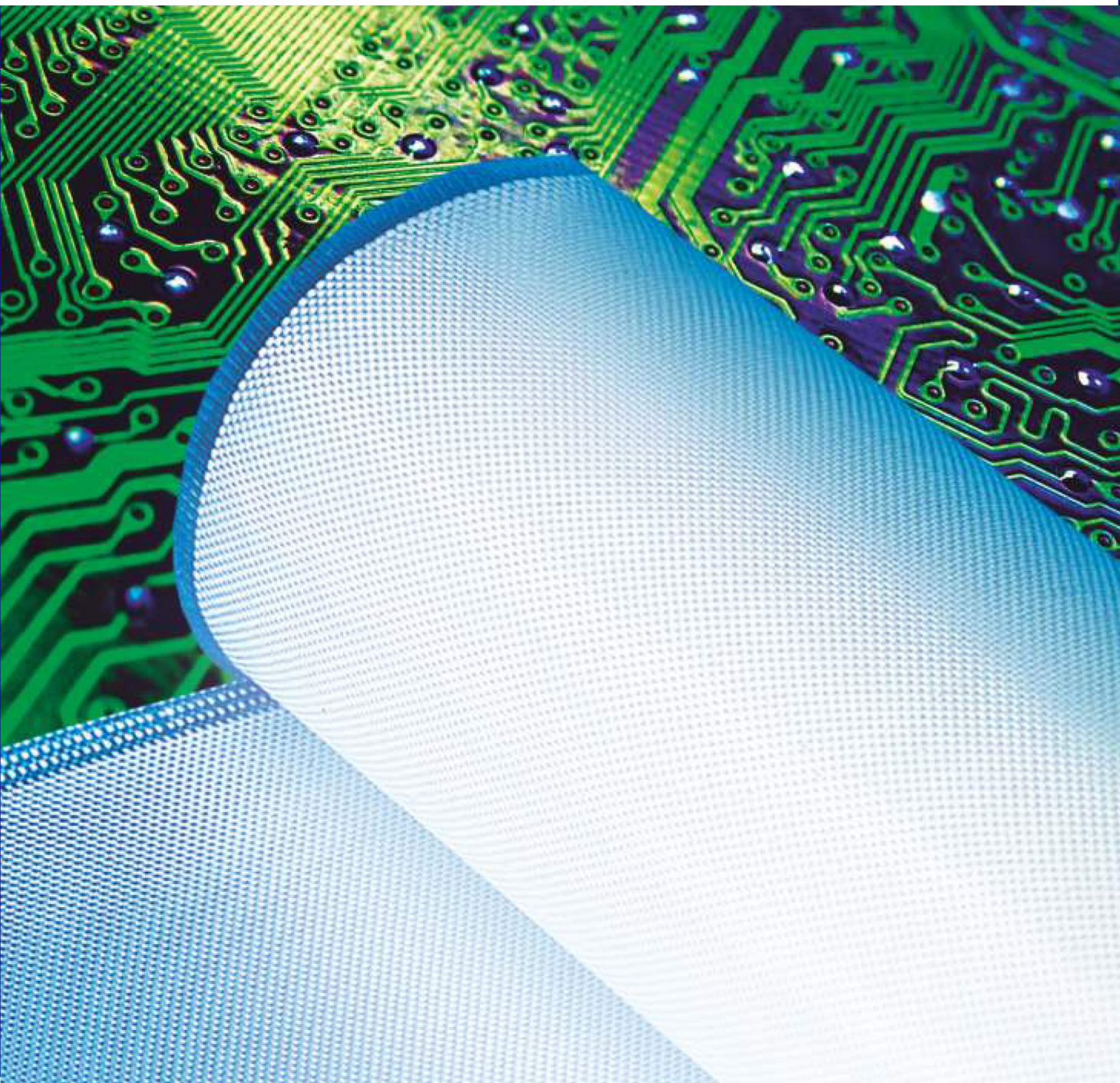
Электроизоляционные стеклоткани

Открытое акционерное общество «Полоцк-Стекловолокно» выпускает электроизоляционные стеклоткани плотностью от 24 до 400 г/м² для электронной и электротехнической промышленности. Стеклоткани производятся как на текстильных замасливателях, так и аппретированные.

Благодаря уникальным свойствам электроизоляционных стеклотканей материалы на их основе имеют очень высокие механические и электроизоляционные свойства, хорошо поддаются механической обработке резкой, сверлению и штамповке. Высокая механическая прочность и электрическая стабильность позволяют проводить механическую обработку материала и использовать его для конструктивных деталей электрооборудования.

Традиционно электроизоляционные стеклоткани используются для изготовления:

- фольгированных ламинатов, из которых производятся однослойные и многослойные печатные платы;
- технических пластиков, применяемых для производства конструктивных деталей электрооборудования и его изоляции;
- гибкой изоляции (стеклолакоткани, миканиты, слюдиниты нашли широкое применение в качестве электроизоляционных материалов в энергетических машинах и оборудовании, а также в энергетике в целом).



Электроизоляционные стеклоткани

Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 10 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина ткани, мм	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Ширина, см	Вид замасливателя (аппрета)
		основа	уток			основа	уток			
Стеклоткани для производства фольгированных и нефольгированных ламинатов										
ЭЗ-180ПМ-19 ЭЗ-180ПМ-20 ЭЗ-180ПМ-21 ЭЗ-180ПМ-22	полотняное	170+10	120±10	200±15	0,180±0,020	246	196	0,07-0,30	(95-132)±1%	силановый (Z 6040, Z 6224)
ЭЗ-400ПМ-Т-19	полотняное	120+10	60±10	360±25	0,40±0,05	1470	539	0,3-1,1	107+0,5-1	силановый (Z 6040)
7628L 7628M 7628-ТО 7628L/S	полотняное	170+4	118±4	206±3	0,180±0,018	392	294	0,07-0,30	(96-132)+1-0	силановый (Z 6224)
		170+4	122±4	210±4	0,180±0,018	392	294	0,07-0,30	(96-132)+1-0	
		170+4	118±4	209±6	0,180±0,018	246	200	не более 0,1	(96-132)±1%	текстильный
		170+5	118±2	209±6	0,180±0,018	980	784	не более 2,5	(100,107,110,120,127,145) +2-0%	
7630	полотняное	120+4	120±4	165±8	0,165±0,020	344	344	0,07-0,30	(96-132)+1-0	силановый (Z 6224)
7637 7637M	полотняное	170+4	82±4	230±10	0,220±0,035	540	344	0,07-0,30	(96-132)+1,8-0	силановый (Z 6224)
7642	полотняное	170+4	78±4	230±8	0,250±0,03	540	294	0,07-0,30	(96-132)+1,8-0	силановый (Z 6224)
2157	полотняное	236±8	135±8	148±5	0,150±0,020	200	400	0,07-0,30	(96-132)+1,8-0	силановый
ЭЗ-200	полотняное	100+10	90±10	200+16-10	0,190+0,010 -0,020	1127	1078	1,0-1,9	100±2	текстильный
Стеклоткани для производства гибкой изоляции										
Э1-62ПМ-19 Э1-62ПМ -20	полотняное	200+10	200±10	67±4	0,080±0,008 0,073±0,007	196	108	0,1-0,3	(50-127)±1%	силановый (Z 6224)
Э2-62П	полотняное	200+10	200±10	67±4	0,062±0,005	392	294	1,0-1,9	(70,90,95,107)±1%	текстильный
Э2/1-80П	полотняное	200+10	160±10	80±8	0,075±0,006	588	490	1,0-1,9	(70,90,95,107)±1%	текстильный
Э4/1-46П Э4/1-80П	полотняное	200+10	110±10	46±6	0,044±0,005	294	216	1,0-1,8	(90,95)±1%	текстильный
		200+10	160±10	80±10	0,075±0,007	588	490			
ЭС-38П ЭС-38П-Р	полотняное	240+10	140±10	38±4	0,035±0,005	343	117	1,2-1,8	(90,103)±1%	текстильный
		200+10	70±10		0,038±0,005	343	110			



Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 10 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина ткани, мм	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Ширина, см	Вид замасливателя (аппрета)
		основа	уток			основа	уток			
Стеклоткани для производства гибкой изоляции										
Э(с)4-40П	полотняное	200+10	110±10	38±4	0,040+0,006 - 0,002	294	98	1,0-1,8	(90,95,107)±1%	текстильный
Э1/1-100ПМ	полотняное	160+10	165±10	110±6	0,100±0,010	588	588	1,0-1,8	(90,100,107)±1%	текстильный
Э1/1-100ПМ-19 Э1/1-100ПМ-20	полотняное	160+10	160±10	110±6	0,11±0,01	245	216	0,1-0,3	(90,100,107)±1%	силановый (Z 6224)
771	полотняное	236±8	105±8	33±5	0,045±0,008	270	30	не более 4,5	(90,103)±1	текстильный
792*	полотняное	260±10	150±10	23±2	0,03±0,001	200	100	не более 3,0	(90,103)±1	текстильный
2116	полотняное	240±8	228±8	99,0-108,5	0,094±0,01 0,094±0,008	210 206	200 196	не более 0,3	(100,110,127)±1% (110,120,127)±1,3-0	текстильный силановый (Z 6224)
2165	полотняное	240±8	205±8	114,3-126,5	0,105±0,005 0,105±0,010	210 206	220 196	не более 0,3	(110,127)±1% (107,110,127)±1,3-0	текстильный силановый (Z 6224)
1080	полотняное	240±8	190±8	47,8-49,2	0,053±0,005	147	98	не более 0,3	(107,110,127)+1,3-0	силановый (Z 6224)
2113	полотняное	236±8	220±8	74,5-84,4	0,072±0,005	294	147	не более 0,3	(90-132)±1%	силановый (Z 6224)
E-120	полотняное	120±6	115±5	122±6	0,120±0,012	440	790	1,0-3,0	(100,103,107,110,120, 122,127,167)±1%	текстильный
E-130	полотняное	120+4	120±4	128±6	0,130±0,013	900	550	не более 2,5	(100,103,107,110,120, 122,127,167)±2%	текстильный
E1-280	полотняное	100+10	100±10	280±10	0,240±0,020	520	380	не более 0,3	105(+1-0)%	силановый (Z 6224)
E1-280-ТО	полотняное	100+10	100±10	280±10	0,260±0,020	360	300	-	105(+1-0)%	-
04994	полотняное	120±6	105±5	115±6	0,120±0,020	440	750	1,0-3,0	(100,103,107,110,120, 122,127,167)±1%	текстильный
1674	полотняное	160±8	125±6	99±9	0,110±0,010	750	575	1,0-3,0	101,5±1	крахмальный
162237	полотняное	70+2	70±3	195±10	0,212±0,028	400	300	0,07-0,3	(55-113)±1	крахмальный

* разрабатываемый ассортимент, физико-механические характеристики уточняются по мере набора статистических данных

Выпускаемые предприятием эмульсионный стекломат из рубленого волокна, конструкционные и ровинговые ткани предназначены для изготовления композитов.

Благодаря тому, что композиционные материалы на основе стеклотканей и стекломатов обладают такими свойствами, как высокая ударная вязкость, температуростойкость, большое сопротивление растяжению, коррозионная стойкость, антимагнитные свойства, локальность разрушения пораженного участка, высокие диэлектрические свойства делает их применение незаменимым во всех отраслях промышленности: в производстве деталей корпусов автомобилей, яхт, авиа- и железнодорожной техники, всевозможных профилей, химических емкостей, аппаратов, трубопроводов и других стеклопластиковых изделий.

Также открытым акционерным обществом "Полоцк-Стекловолокно" выпускаются стеклоткани, которые применяются в качестве технической изоляции оборудования и конструкций. На их основе могут быть изготовлены различные виды тепло-, звукоизоляционных материалов (гибкие вставки воздуховодов, тканевые компенсаторы, терможакеты).

Ряд выпускаемых предприятием конструкционных стеклотканей сможет быть использован для изготовления изделий специального назначения (например, в таких областях, как вертолётостроение, ракетостроение, аэрокосмическая отрасль и прочих).

В особую группу можно выделить выпускаемые по специальной технологии стеклоткани на основе полого волокна. Данный тип тканей применяется в качестве армирующего материала в производстве облегчённых стеклопластиков. Стеклопластики на основе конструкционных стеклотканей из полого волокна легче обыкновенных на 20-30% при сохранении таких же прочностных характеристик.





Конструкционные материалы

Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 10 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина, мм	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Ширина, см	Вид замасливателя
		основа	уток			основа	уток			
Конструкционные стеклоткани										
T-10-14, T-10П-14	сатин 8/3	360+10	200±10	290±5%	0,23±15%	2940	1568	не менее 0,3	92 (+2-1)%	аминосилановый, парафиновая эмульсия
T-10, T-10П* (П* с первичной кромкой)	сатин 8/3	360+10	200±10	290±5%	0,23±15%	2450	1323	не более 2,0	92 (+2-1)%	парафиновая эмульсия
T-11, T-11П	сатин 8/3 или сатин 5/3	220+10	130±10	385±5%	0,30±15%	2744	1568	не более 2,0	92,100,105 (+2-1)%	парафиновая эмульсия
T-11-ГВС-9 T-11П*-ГВС-9 (П* с первичной кромкой)	сатин 8/3 или сатин 5/3	220+10	130±10	385±5%	0,30±15%	1764	931	не более 0,5	92, 100, 105 (+2-1)%	винилсилановый
T-13П	полотняное	160+10	100±10	285±5%	0,27±15%	1764	1176	не более 2,0	92, 97,100,107 (+2-1)%	парафиновая эмульсия
T-13ПМ	полотняное	120+10	80±10	285±14	0,27±0,04	1764	1176	не более 2,0	100 (+2-1)%	крахмальный
УТС-П-30А	сатин 4/3	200+10	100±10	243±20	0,19±0,02	2450	294	не менее 0,5	(87,100,120)±2%	силановый
СЭ-О-1	полотняное	100+10	90±10	195±16	0,20±0,02	686	583	-	(90, 95, 100)±2	винилсилановый
Тип 120	4-х ремизный сатин	236+10	229±10	105±10	0,095±0,015	700	700	не менее 0,6	100+2%-1%	силановый
ТР-0,3/2-30А	полотняное	50±1	20±1	350±30	0,30±0,05	3200	1200	0,5-1,0	(103, 107)±1	силановый
ТР-0,7-30А	полотняное	30±2	20±2	830±80	-	3200	2450	не менее 0,5	(90, 120)+2-1	силановый
Ровистан-30А Ровистан-30А (исполнение 2)	Комбинированный материал: ровинговая каркасная ткань ТР-0,37-30А (ТР-0,47-30А) и основной ровинг высокой линейной плотности, соединенные вязально-прошивным способом переплетением трико.			590±30 730±40	-	3500 3728	1500 1570	0,5-1,0	92±1, 102+2-0 (92,103)±1	силановый
ТРШП-0,7-30А	полотняное	50+1	25±1	600±30	0,7+0,1-0,2	-	-	не менее 0,5	(97,107)±1%	силановый
ТР-560-30А	полотняное	30±1	30±1	560±40	0,45±0,05	2800	2800	не менее 0,35	(90,100)±2	силановый
ТР-720-30А	полотняное	30±1	29±1	720±70	0,65±0,07	3500	3500	не менее 0,35	(100, 120)±2	силановый
ТРК-600-30А	Комбинированный материал: ровинговая каркасная ткань ТР-0,32 и основной ровинг высокой линейной плотности, соединенные вязально-прошивным способом переплетением трико.			600+35-25	-	3800	1000	не менее 0,3	(92, 103)±1,5	силановый
Стеклоткани технического назначения										
TG-200	саржа 2/2	170+10	120±10	210±5	0,180±0,018	1570 Н/5,0 см	1250 Н/5,0 см	не более 1,8	(100,110,122)+2-0	крахмальный
TG-300-30А	сатин 8/3	224±10	210±10	300±20	0,22±0,03	3000 Н/5,0 см	3000 Н/5,0 см	не более 1,4	127+2-0	силановый
TG-380	полотняное	100+10	80±10	380±30	0,32±0,03	3000 Н/5,0 см	2000 Н/5,0 см	не более 1,8	(102, 155)±1	крахмальный
TG-430 TG-430-ТО TG-430-30А TG-430-30А-Z	сатин 4/3	200+10	100±10	420±30	0,38±0,03 0,38±0,03 0,34±0,03 0,34±0,03	3920 Н/5,0 см 3500 Н/5,0 см 3920 Н/5,0 см 3920 Н/5,0 см	1960 Н/5,0 см 1800 Н/5,0 см 1960 Н/5,0 см 1960 Н/5,0 см	не более 1,8 не более 0,5 не более 1,4 не более 1,4	(100-200)+2-0 (100-200)±1 (100-200)±1 (100-200)±1	крахмальный силановый
TG-530-Z	саржа 2/2	250+10	120±10	535+20-10	0,50±0,03	4500 Н/5,0 см	2000 Н/5,0 см	не более 1,8	102±1	крахмальный
TG-600 TG-600-30А	шашечное	140+10	140±10	600±40	0,50±0,07	4000 Н/5,0 см	3500 Н/5,0 см	не более 1,8 не более 1,4	100+2-0	крахмальный силановый
TG-660 TG-660-ТО TG-660-30А	сатин 8/3	160+10	160±10	660±40	0,50±0,05 0,60±0,06 0,50±0,05	5880 Н/5,0 см 5000 Н/5,0 см 5880 Н/5,0 см	3920 Н/5,0 см 3500 Н/5,0 см 3920 Н/5,0 см	не более 1,8 не более 0,5 не более 1,4	(100,120,150)±1 (100,120,200)±1	крахмальный силановый

Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 10 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина ткани, мм	Разрывная нагрузка, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Ширина, см	Вид замасливателя
		основа	уток			основа	уток			
Стеклоткани технического назначения										
TG-667	саржа 2/2	200+10	110±10	667±40	0,60±0,05	5000 Н/5,0 см	2600 Н/5,0 см	не более 1,8	142+2-0	крахмальный
TG-800 TG-800-30А	шашечное	140+10	140±10	800±60	0,65±0,06	6000 Н/5,0 см	4500 Н/5,0 см	не более 1,8 не более 1,4	100±1	крахмальный силановый
1523	полотняное	110+10	75±5	390±30	0,37±0,03	3900 Н/5,0 см	2600 Н/5,0 см	не более 1,8	127±1	крахмальный
ET-700	полотняное	80+10	60±2	700±50	не менее 0,9	1860 Н/5,0 см	1470 Н/5,0 см	0,5-1,5	100+3-0	крахмальный силановый
ET-1100	рогожа	120+10	60±2	1100±110	не менее 1,5	3720 Н/5,0 см	1270 Н/5,0 см	0,5-1,5	100+3-0	крахмальный силановый

Стеклоткани на основе полых волокон

Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 10 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина ткани, мм	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Ширина, см	Вид замасливателя
		основа	уток			основа	уток			
T-15(П)-76	сатин 5/3 или сатин 8/3	240+10	180±10	160±16	0,19±0,03	784	687	не менее 0,6	(92,95)+2-1%	аминосилановый
T-15(П)П*-76 (П* - с перевивочной кромкой)	сатин 5/3 или сатин 8/3	240+10	180±10	160±16	0,19±0,03	784	687	не менее 0,6	(92,95)+2-1%	аминосилановый
T-45(П)-76	сатин 5/3	220+10	160±10	216±16	0,26±0,03	1176	784	не менее 0,6	(80,95)+2-1%	аминосилановый
T-300(П)-76	полотняное	100+10	100±10	300±40	0,33±0,03	1280	1280	1,0-2,5	(100,120,140)±1%	аминосилановый
T-С 8/3(П)-76	сатин 8/3	360+10	200±10	205±15	0,26±0,03	1470	784	не менее 0,6	95+2-1	аминосилановый

Стеклоткани фильтровальные

Марка ткани	Переплетение	Количество нитей на 1 см, шт.		Масса ткани, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Воздухопроницаемость при разряжении 0,1 кПа, дм ³ /(м ² ·с)	Ширина, см	Вид замасливателя (аппрета)
		основа	уток		основа	уток				
ТСФТ-4П	саржа 1/3	16+1	13±1	424±26	1960	784	не более 1,8	не менее 230	45x2 (44,0-45,2) (90,100) +0,4-2,0	парафиновая эмульсия
ТСФТ-4П-СФБМ					1764	637	не менее 1,2	не менее 200		СФБМ
ТСФТ-4П-СГФ					1764	637	не менее 1,2			СГФ

Стеклоткаты конструкционные из рубленого волокна (CSM)

Марка мата	Масса на единицу площади, г/м ² ±12% для среднего значения ±20% для единичных значений	Разрывная нагрузка, Н/15,0 см, не менее	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Растворимость связующего в стироле, с, не более	Массовая доля влаги, %, не более	Тип кромки	Ширина*, см	Область применения
CSM 300 CSM 300-N	300	150	6,0±1,2 не более 5,4	40	0,3	Е – обрезная с одной стороны	125±2,5 (для кромки Е)	под ненасыщенные полиэфирные и ненасыщенные винилполиэфирные смолы
CSM 450 CSM 450-N	450	150	5,5±1,1 не более 4,8	40	0,3			
CSM 600 CSM 600-N	600	150	5,0±1,0 не более 4,8	50	0,3	S – обрезная с двух сторон	125±0,5 (для кромки S)	
CSM 900 CSM 900-N	900	150	5,0±1,0 не более 4,8	50	0,3			

* по согласованию с потребителем возможен выпуск стекломатов других ширин (100 ÷ 142) см

Открытое акционерное общество «Полоцк-Стекловолокно» производит стеклосетки, стеклоткани, иглопробивные маты, нашедшие применение в строительной отрасли – от строительства подземных коммуникаций и сооружений до устройства кровель.

Стеклосетки предназначены:

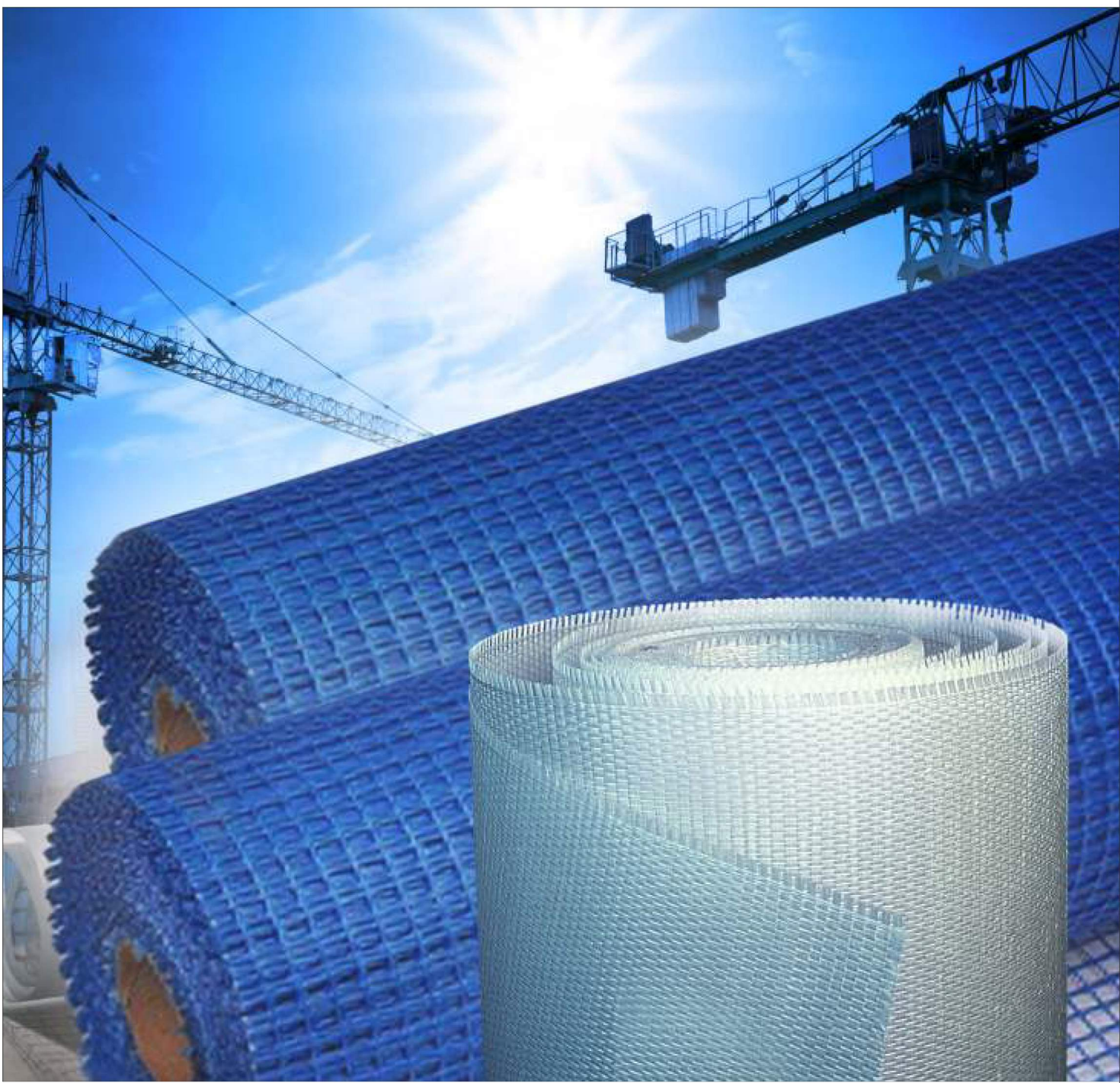
- для армирования штукатурки;
- в качестве армирующего материала в системах наружного утепления фасадов зданий и сооружений;
- для внутренней отделки помещений;
- для армирования отрезных кругов, стекломagneзиальных листов.

Каркасные строительные стеклоткани являются основой для производства битумных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов, применяемых для устройства новых и ремонта старых кровель, а также гидроизоляции зданий и сооружений.

Открытое акционерное общество «Полоцк-Стекловолокно» также производит на основе стеклотканей **строительные ветрозащитные мембраны**.

Нетканые иглопробивные маты предназначены для теплозвукоизоляции в широком температурном диапазоне и находят применение в качестве изоляции коммуникаций, трубопроводов, зданий, оборудования, в том числе бытового назначения – там, где не допускается изменение температурного режима и требуется шумоизоляция.

Рулонные стеклопластики используются в качестве покровного слоя при теплоизоляции труб и оборудования.



Строительные материалы

Стеклоткани

Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 10 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, не менее		Массовая доля влаги, %	Жесткость при изгибе по утку, мН·м, не менее	Ширина, см
		основа	уток		основа	уток			
РАТЛ-120	полотняное	60+1	24±1	120+20-10	784 Н/5,0 см	882 Н/5,0 см	не более 0,5	2,2	(100, 108)±1
РАТЛ-160Н	полотняное	60+1	18±1	160+10-20	830 Н/5,0 см	930 Н/5,0 см	не более 0,5	2,4	(100, 108)±1
РАТЛ-190	полотняное	50-60	17-25	190+15-20	882 Н/5,0 см	980 Н/5,0 см	не более 0,5	3,5	(100, 108)±1
РАТЛ-210	полотняное	50-60	23-30	210+20-0	1000 Н/5,0 см	1000 Н/5,0 см	не более 0,5	3,7	(100, 108)±1
АРГИС-200	полотняное	60+1	21±1	200+15-0	1000 Н/5,0 см	1000 Н/5,0 см	-	3,7	100+0,5-0
ТСР-110	полотняное	60+10	30±10	110±10	350 Н/2,5 см	400 Н/2,5 см	-	-	(100, 110, 150)+2-1
ТСР-120	полотняное	90±5	80±10	120±15	450 Н/2,5 см	450 Н/2,5 см	-	-	(100, 110, 150)+2-1
ТСР-140	полотняное	90±5	70+10	140±20	500 Н/2,5 см	500 Н/2,5 см	-	-	(100, 110, 150)+2-1
ТСР-160	полотняное	160+10	70+10	160±20	490 Н/2,5 см	490 Н/2,5 см	-	-	(100, 110, 150)+2-1
ТСР-230	полотняное	100+10	70+10	230±25	800 Н/2,5 см	700 Н/2,5 см	-	-	(100, 110, 150)+2-1
ТСР-260-1	полотняное	120+10	70+10	260±25	900 Н/2,5 см	800 Н/2,5 см	-	-	(100, 110, 150)+2-1
ТСР-260-2	полотняное	160+10	90+10	260±25	900 Н/2,5 см	800 Н/2,5 см	-	-	(100, 110, 150)+2-1
МСВ-НГ	полотняное	-	-	не менее 207	980 Н/2,5 см	784 Н/2,5 см	не менее 0,3	-	120 (+2-0,5) %
S 7628	полотняное	-	-	не менее 209	392 Н/2,5 см	294 Н/2,5 см	не менее 7	-	(100, 110, 120, 127)±1%
S 2116	полотняное	-	-	не менее 106	210 Н/2,5 см	200 Н/2,5 см	не менее 7	-	(100, 110, 120, 127)±1%

Стеклосетки строительные

Марка сетки	Масса на единицу площади, г/м ²	Количество нитей на 10 см, шт.		Разрывная нагрузка, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Размер ячейки по основе и утку, мм	Ширина, см
		основа	уток	основа	уток			
ССШ-160 класс А	160+10-15	50±2	21+1,5	2000 Н/5,0 см	2000 Н/5,0 см	не менее 18	(4,0 x 4,5)±0,3	25, 100 (+1-0,5)%
ССШ-160	160+10-15	50±2	21+1,5	1800 Н/5,0 см	1800 Н/5,0 см	не менее 11	(4,0 x 4,5)±0,3	25, 100 (+1-0,5)%
ССШ-145	145+15-10	41±2	20±1,0	1400 Н/5,0 см	1400 Н/5,0 см	не менее 11	(5,0 x 5,0)±0,5	100±1%
ССШ-120	120+20-10	50±2	12±1,5	1500 Н/5,0 см	1000 Н/5,0 см	не менее 10	от 3 до 7	100±1%
СС-50	50±5	50+2	21±1	250 Н/2,5 см	100 Н/2,5 см	не более 2,2	-	100-0+1
СС-125	125+8-5	40+2	21±1	500 Н/2,5 см	550 Н/2,5 см	не более 2,2	-	100-0+1
ССП-50	45-55	80+2	40±1	600 Н/2,5 см	300 Н/2,5 см	не более 15	2,0-3,0	100±2
ССП-50М	40-45	80+2	40±1	600 Н/2,5 см	200 Н/2,5 см	не более 5	2,0-3,0	100±2
ССП-25	20-30	50+2	25±1	350 Н/2,5 см	150 Н/2,5 см	3-10	3,5-5,0	100+2-5
ССДор-50-01	не менее 315	-	-	50 кН/м	50 кН/м	18	(7 x 7)±1	(100, 200)±2
ССДор-50-02	не менее 315	-	-	50 кН/м	50 кН/м	8	не менее (4 x 4)±1	(100, 200)±2
ССПмп	100+45-30	100+10	62±5	250 Н/2,5 см	200 Н/2,5 см	45±5	основа – 2; уток – 1,6	140-0+2

Стеклосетки для армирования отрезных кругов и стекломagneзиальных листов

Марка сетки	Масса на единицу площади, г/м ²	Количество нитей на 10 см, шт.		Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Ширина, см
		основа	уток	основа	уток		
СПА-50	50±5	80±2	40±1	230	230	1,5	(128, 146, 164, 186)+1,5-1,0
СПА-80	80±10	80±2	40±1	450	450	1,5	(128, 146, 164, 186)+1,5-1,0
СПА-100	100+15-10	80±2	40±1	540	540	1,5	(128, 146, 164, 186)+1,5-1,0
СПА-150	150±15	40±2	20±1	800	800	1,5	(128, 146, 164, 186)+1,5-1,0
СПА-170	170±15	40+2	20±1	882	882	1,5	(128, 146, 164, 186)+1,5-1,0
СПА-260	260±20	40+2	20±1	1000	1000	1,5	(128, 146, 164, 186)+1,5-1,0
СПАП-65	65±10	80+2	40±1	180	180	30-33 33-36	(128, 146, 164, 186)±1%
СПАП-100	100±15	80+2	40±1	250	250	30-33 33-36	(128, 146, 164, 186)±1%
СПАП-120	120±15	80+2	40±1	300	300	30-33 33-36	(128, 146, 164, 186)±1%
СПАП-150	150±15	80+2	40±1	360	360	30-33 33-36	(128, 146, 164, 186)±1%
СПАП-180	180±15	80+2	40±1	450	450	30-33 33-36	(128, 146, 164, 186)±1%
ССМ-50	50±5	40+2	20±1	200	200	не более 2,2	128±1
ССМ-85	90±5	50+2	25±1	450	400	не более 2,2	(120 + 210)+ 2-1

Теплоизоляционные материалы

Маты иглопробивные

Марка мата	Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина, мм	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не более	Теплопроводность при 25°С, Вт/(м·К), не более	Сжимаемость %, не более	Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па), не менее	Морозостойкость, циклы	Упругость, %, не менее	Ширина, см	Длина рулона, м	Температурная область применения
ИПМ-Е-6-600	600±12%	6±1	2	0,030	35	0,30	30	64,8	(25-200) ±1	10-50	от - 40 °С до + 550 °С
ИПМ-Е-6-800	800±12%	6±1	2	0,031	33	0,26	30	66,7			
ИПМ-Е-9-1000	1000±12%	9±1	2	0,031	30	0,25	30	88,3			
ИПМ-Е-9-1500	1500±12%	9±1	2	0,033	14	0,25	30	66,7			
ИПМ-Е-12-2000	2000±12%	12±1	2	0,033	19	0,24	30	86,4			
ИПМ-Е-20-3000	3000±12%	20±2	2	0,039	10	0,22	30	86,9			

Полотна иглопробивные

Марка полотна	Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина, мм	Разрывная нагрузка, Н/5,0 см, не менее		Теплопроводность при 25°С, Вт/(м·К), не более	Плотность, кг/м ³	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не более	Ширина, мм	Длина рулона, м, не менее	Температурная область применения
			по длине	по ширине						
ИПС-Т-1000	1000±200	6,0±2	20	20	0,041	140±40	2,5	(1400, 1040) ±35	15	от - 200 °С до + 550 °С
ИПС-Т-2300	2300±500	12,0+3-2	35	35	0,038	130±30	2,5		10	

Полотна холстопробивные

Марка полотна	Масса на единицу площади, г/м ²	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина рулона, м, не менее	Температурная область применения
ПСХ-Т-550	550±30%	от 1,3 до 4,0	(1400,1800) ±2,5%	20	от - 200 °С до + 550 °С

Стеклопластики рулонные

Марка стеклопластика	Масса 1 м ² , г	Вид полимерного связующего	Массовая доля полимерного связующего %, не менее	Ширина полотна, мм	Длина рулона, м	Пожарно-технические показатели	Область применения
Стеклопластик 250 Л	250+20% -15%	латекс	20	(1000,1070, 1100,1200, 1270)±20	200±0,5	Группа горючести Г1 Группа распространения пламени РП1 Группа воспламеняемости В1 Умеренная дымообразующая способность	изоляция трубопроводов внутри зданий
Стеклопластик 420 Х	420+20% -15%	химически стойкий лак		100±0,5	изоляция трубопроводов вне зданий		

Высокотемпературные кремнеземные материалы

Кремнеземные материалы являются превосходной высокотемпературной изоляцией и вырабатываются предприятием из двух типов кремнеземных стекол – с температурой эксплуатации до 1100°С и до 1200°С.

Кремнеземные волокна, нити, ткани и сетки применяются как заменители асбеста и используются в различных отраслях промышленности:

- в качестве изоляции систем выхлопа газа в автомобилестроении;
- в качестве фильтра для очистки расплавов металлов в металлургии;
- в качестве высокотемпературной промышленной изоляции (изоляция печей, турбин, нефтедобывающих платформ, оборудования, авиакосмической техники, реакторов атомных электростанций);
- для пошива готовых изделий (сварочных покрывал, противопожарных полотнищ, дымо- и огнезащитных экранов и штор, термоизоляционных матов и рукавов, кожухов для защиты оборудования);
- для ткачества лент, производства оплеток, шнуров, изготовления иглопробивного мата.

Открытое акционерное общество «Полоцк-Стекловолокно» также изготавливает готовые изделия из кремнеземных материалов. Наибольшее распространение получили выпускаемые из кремнеземной ткани противопожарные полотнища и термоизоляционные рукава.

По заказу потребителей выпускаемые Обществом кремнеземные ткани подвергаются дополнительной термической или химической обработке.





Высокотемпературные кремнеземные материалы

Стеклоткани кремнеземные (SiO₂ - не менее 94%)

Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 1 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании при температуре 1000°С, %	Ширина, см
		основа	уток		основа	уток			
КТ-120	полотняное	16±1	13±1	120±20	392	392	1,0	7-12	(88,95,100)±2
КТ-180	полотняное	10±1	10±1	180±20	539	539	1,0	7-12	(88,95,100)±2
КТ-11-30К	полотняное	9±1	8±1	300±30	780	740	0,8	7-12	(62-210)±3
КТ-11-ТО-30К	полотняное	9±1	8±1	300±30	300	300	0,7	не более 1,0	(62-210)±3
КТ-300-С	сатин 8/3	20±1	14±1	300±30	690	540	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-300-С-V	сатин 8/3	20±1	14±1	300±30	690	540	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-300-С-CV	сатин 8/3	20±1	14±1	300±30	690	540	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-600-С	сатин 8/3	19±1	13±1	600±60	1370	1080	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-600-С-V	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1370	1080	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-600-С-CH	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1370	1080	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-600-С-CV	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1370	1080	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-600-С-О	сатин 8/3	19±1	13±1	650±60	980	690	0,7	не более 1,0	(62-210)±2
КТ-600-С-ТО	сатин 8/3	19±1	13±1	550±100	980	690	0,7	7-12	(62-210)±2,5
КТ-1000-С	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-12	(62-210)±2
КТ-1000-С-V	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-1000-С-CV	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-1000-С-CH	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	7-14	(62-210)±2
КТ-1000-С-О	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1960	1470	0,7	5-12	(62-210)±2
КТ-1000-С-ТО	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1470	980	0,7	не более 4,0	(62-210)±2,5

Стеклоткани кремнеземные (SiO₂ - не менее 98%)

PS-120	полотняное	16±1	13±1	120±25	392	392	0,8	7-12	(88,95,100)±2
PS-180	полотняное	10±1	10±1	180±30	490	392	0,8	7-12	(88,95,100)±2
PS-300	полотняное	9±1	8±1	300±30	590	540	0,8	7-12	(62-210)±3
PS-300-S	сатин 8/3	20±1	14±1	325±25	690	550	0,7	7-12	(62-210)±3
PS-600-S	сатин 8/3	19±1	13±1	580±40	1100	800	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-600-S-V	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1100	800	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-600-S-CV	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1100	800	0,7	7-14	(62-210)±2
PS-600-S-CH	сатин 8/3	19±1	13±1	600±50	1100	800	0,7	7-14	(62-210)±2
PS-600-S-ТО	сатин 8/3	17±1	13±1	580±60	500	300	0,7	не более 2,0	(62-210)±2,5
PS-600-S-О	сатин 8/3	17±1	13±1	580±60	500	300	0,7	5-12	(62-210)±2

Стеклоткани кремнеземные (SiO₂ - не менее 98%)

Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 1 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании при температуре 1000 С, %	Ширина, см
		основа	уток		основа	уток			
PS-650-S	сатин 8/5	20±1	13+1-0,5	630±50	1100	800	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-650-S-TO	сатин 8/5	21±1	13,5±1	630±50	500	300	0,7	не более 2,0	(62-210)+4-0
PS-1000-S	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1800	1400	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-1000-S-V	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1800	1400	0,7	7-12	(62-210)±2
PS-1000-S-CV	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1800	1400	0,7	7-14	(62-210)±2
PS-1000-S-CH	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	1800	1400	0,7	7-14	(62-210)±2
PS-1000-S-TO	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	790	490	0,7	не более 4,0	(62-210)±2,5
PS-1000-S-O	сатин 12/7	17±1	13±1	1100±100	790	490	0,7	5-12	(62-210)±2

Стеклоткани кремнеземные из текстурированных нитей (SiO₂ - не менее 98%)

PS-1400T	рогожка	12+1	6±1	1400±140	740	340	0,8	7-12	(62-210)+3-2
PS-1400T-V	рогожка	12+1	6±1	1400±140	740	340	0,8	7-12	(62-210)±2
PS-1400T-CV	рогожка	12+1	6±1	1400±140	740	340	0,8	7-14	(62-210)±2
PS-1400T-TO	рогожка	12+1	6±1	1400±140	450	220	0,8	не более 4,5	(62-210)+3-2
PS-1400T-TO-V	рогожка	12+1	6±1	1400±140	450	280	0,8	не более 6,5	(62-210)+3-2

Стеклосетки кремнеземные (SiO₂ - не менее 94%)

Марка сетки	Тип переплетения	Количество групп нитей на 10 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н/2,5 см, не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Ширина, см
		основа	уток		основа	уток			
КС-11-ЛА	ложный ажур	32±1	27±1	530±60	1470	980	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-А	ложный ажур	32±1	27±1	610±50	1470	980	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2	ложный ажур	26±1	22±1	470±60	1470	980	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2-А	ложный ажур	26±1	22±1	490±60	1564	1078	-	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-1,0-ТО	ложный ажур	34+1-0	30+2-0	540±60	490	392	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-1,5-ТО	ложный ажур	27+1-0	25+2-0	620±60	490	392	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3
КС-11-ЛА-2,0-ТО	ложный ажур	25+1-0	23+2-0	560±60	490	392	1,5	1	(82, 84, 85, 88, 100)±3

Стеклосетки фильтровальные из кремнеземного волокна (SiO₂ - не менее 94%)

Марка сетки	Тип переплетения	Размер ячейки, мм		Количество групп нитей на 10 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Разрывная нагрузка, Н, не менее		Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании при температуре 1000°С, %	Ширина, см
		основа	уток	основа	уток		основа	уток			
OSM 27 NLP	ложный ажур	2,0±0,2	2,2±0,2	24-26	23-25	560±60	1000	800	2,0	1,0	84±4
OSM 28 NLP	ложный ажур	1,5±0,2	1,5±0,2	27-28	25-27	620±60	1000	800	2,0	1,0	84±4
OSM 31 NLP	ложный ажур	1,3±0,2	1,2±0,2	34-36.5	30-32	540±60	1000	800	2,0	1,0	84±4

Стеклонити кремнеземные (SiO₂ - не менее 94%)

Марка нити	Результирующая линейная плотность нити, текс	Количество кручений на 1 м	Направление крутки: S – левое Z – правое	Разрывная нагрузка, Н(кгс), не менее	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %
K11C6 44	44±3	150±15 или 250±25	S	12,0(1,2)	7-12
K11C6 68	68±5	200±20	S	15,0(1,5)	7-12
K11C6 90	90±7	150±15	S	20,0(2,0)	7-12
K11C6 136	136±10	130±13	S	29,0(3,0)	7-12
K11C6 180	180±14	150±15 или 250±25	S	39,0(4,0)	7-12
K11C6 180 x 2	360±28	20±4 или 100±15	Z	69,0(7,0)	7-12
K11C6 180 x 3	540±42			98,0(10,0)	
K11C6 180 x 5	900±69			157,0(16,0)	
K11C6 170 БА	170±20	150±15	S	39,0(4,0)	не более 2
K11C6 170 БАФ (нить швейная)	220±26	250±25	S	59(6,0)	не менее 17
K11C6 170 x 2 БА	340±40	100±15	Z	69,0(7,0)	не более 2
K11C6 170 x 3 БА	510±60			98,0(10,0)	
K11C6 180 S 150(100)-30K	180±14	150+15-30	S	39,0(4,0)	7-12

Стеклонити кремнеземные (SiO₂ - не менее 98%)

PS6 136	136±10	130±13	S	29,0(3,0)	7-12
PS9 136				25,0(2,5)	
PS6 180	180±14	150±15	S	39,0(4,0)	7-12
PS9 180				29,0(3,0)	
PS6 180 x 2	360±28	20±4 или 100±15	Z	69,0(7,0)	7-12
PS6 180 x 3	540±42			98,0(10,0)	
PS9 180 x 3	540±42			88,0(9,0)	
PS6 180 x 5	900±69			157,0(16,0)	
PS6 170 БА	170±20	150±15	S	39,0(4,0)	не более 2

Стеклонити кремнеземные текстурированные (SiO₂ - не менее 94%)

Марка нити	Диаметр элементарного волокна, мкм	Результирующая линейная плотность нити, текс	Удельная разрывная нагрузка, мН/текс(г/текс), не менее	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %
K11C6 540 T	6±1	540 (+12-5)%	75(8)	7-12
K11C6 1150 T	6±1	1150 (+12-5)%	90(9)	7-12

Стекловолокно кремнеземное

Марка волокна	Номинальный диаметр элементарного волокна, мкм	Длина отрезка волокна, мм	Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Массовая доля влаги, %, не более
---------------	--	---------------------------	--	--	----------------------------------

(SiO₂ - не менее 94%)

KB-11(6), KB-11(9)	6±1, 9±1	50-100	0,8	7-12	3,5
KB-11-к	6±1	50-100	0,8	7-12	3,5
KB-11-БА	6±1	50-150	0,8	не более 5	10
KB-11(6/9) кр	5-10	20-120	1,0	7-12	3,5
KB-11(6/9) км	5-10	25-100	1,0	7-12	3,5

(SiO₂ - не менее 98%)

PS-23(9)	9±1	50-100 150-200	0,8	7-12	3,5
PS-23(6/9) кр	5-10	20-120	1,0	7-12	3,5
PS-23(6/9) км	5-10	25-100	1,0	7-12	3,5

Стекловолокно кремнеземное рубленое (SiO₂ - не менее 98%)

Марка волокна	Номинальный диаметр элементарного волокна, мкм	Длина отрезка волокна, мм	Содержание непропусов, %, не более	Массовая доля Na ₂ O, %, не более	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %	Массовая доля влаги, %, не более
PS-23(9)	9±1	(4-24)±1	2	0,8	7-12	3,5

Полотнища противопожарные

Марка полотнища	Назначение	Размеры полотнища (длина и ширина), м	Тушение модельного очага пожара ранга 13В	Локализация горения модельного очага пожара ранга 1А	Время вскрытия контейнера и полного раскрытия полотнища
ПП-300 ПП-600 ПП-1000	для локализации горения в начальной стадии пожара, тушения горячей одежды на пострадавшем, защиты горючих конструкций и оборудования при проведении огневых и сварочных работ	(1,5x1,5 ; 1,5x2,0 ; 2,0x2,0)±0,02	в течение 1 минуты	в течение 5 минут	не более 4 секунд
SB-1000-V,CV,CH	для высокотемпературной теплоизоляции, локализации горения на начальной стадии пожара, защиты горючих конструкций и оборудования при проведении огневых и сварочных работ	длина 45,7-0+0,5 ширина 93,5±0,02 длина 50-0+0,5 ширина 93,5±0,02	—	—	—

Базальтовое волокно и продукция на его основе

Из щебня горных пород базальтовой группы предприятие выпускает базальтовое волокно, ровинги, нити, ткани, сетки, которые имеют ряд преимуществ в сравнении с Е-стеклом - обладают повышенной механической прочностью, стойкостью к применению в агрессивных средах, в том числе щелочной, более высокой температурой эксплуатации - до 800°С. Эти свойства в сочетании с невысокой ценой делают базальт привлекательным армирующим и теплоизоляционным материалом. Благодаря своим повышенным характеристикам базальтовое волокно занимает промежуточную нишу между волокном из Е-стекла и специальными волокнами (кремнеземными, высокомодульными и другими).

Продукция базальтовой группы, выпускаемая открытым акционерным обществом «Полоцк-Стекловолокно», применяется:

- для изготовления различных композиционных материалов (труб для нефтегазовой и химической промышленности, базальтопластиковой арматуры, тормозных колодок и других базальтопластиков);
- в качестве армирующего наполнителя фибробетона;
- в качестве сырья для производства теплозвукоизоляционных матов, лент, шнуров, тканей, дорожных и кладочных строительных сеток.

Базальтовые ткани преимущественно применяются для пошива термоизоляционных изделий (в качестве оболочки), приходя на замену асбестовым, кремнеземным и другим техническим тканям. Также базальтовые ткани могут применяться в качестве термобарьера при проведении сварочных работ, в качестве термо- и теплоизоляции промышленного оборудования, печей, трубопроводов и иных горячих поверхностей.





Базальтовые нити

Марка нити	Номинальный диаметр элементарной нити, мкм	Количество сложенный комплексной нити	Результирующая линейная плотность нити, текс	Направление крутки: S – левое Z – правое	Количество кручений на 1 м	Удельная разрывная нагрузка, мН/текс (гс/текс), не менее	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не менее	Характеристика замасливателя
BC12 110	12	1	110+5% -7%	Z	20±20%	460	0,6	силановый
BC13 136	13	1	110+5% -7%	Z	20±20%	410	0,4	крахмально-силановый
BC12 110	12	5	550+5% -7%	S	80±15%	460	0,6	силановый

Базальтовые ровинги

Марка ровинга	Номинальный диаметр элементарной нити, мкм	Количество комплексных нитей в ровинге	Результирующая линейная плотность ровинга, текс	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не менее	Массовая доля влаги, %, не более	Удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее	Тип размотки	Характеристика замасливателя
BC16 1200H 76 (200)	16±1	6	1200±5%	0,6	0,2	396	изнутри/снаружи	силановый
BC16 2400H 76 (200)	16±1	12	2400±5%	0,6	0,2	396	изнутри/снаружи	силановый

Базальтовые директ-ровинги

BC14 300	14±1	1	300±5%	0,4	0,2	450	изнутри	крахмально-силановый
BC14 300	14±1	1	300±5%	0,6	0,2	450	изнутри	силановый
BC16 400	16±1	1	400±5%	0,4	0,2	450	изнутри	крахмально-силановый
BC16 200	16±1	1	200±5%	0,4	0,2	450	изнутри	крахмально-силановый
BC20 600	20±1	1	600±5%	0,4	0,2	450	изнутри	крахмально-силановый
BC20 600	20±1	1	600±5%	0,6	0,2	450	изнутри	силановый

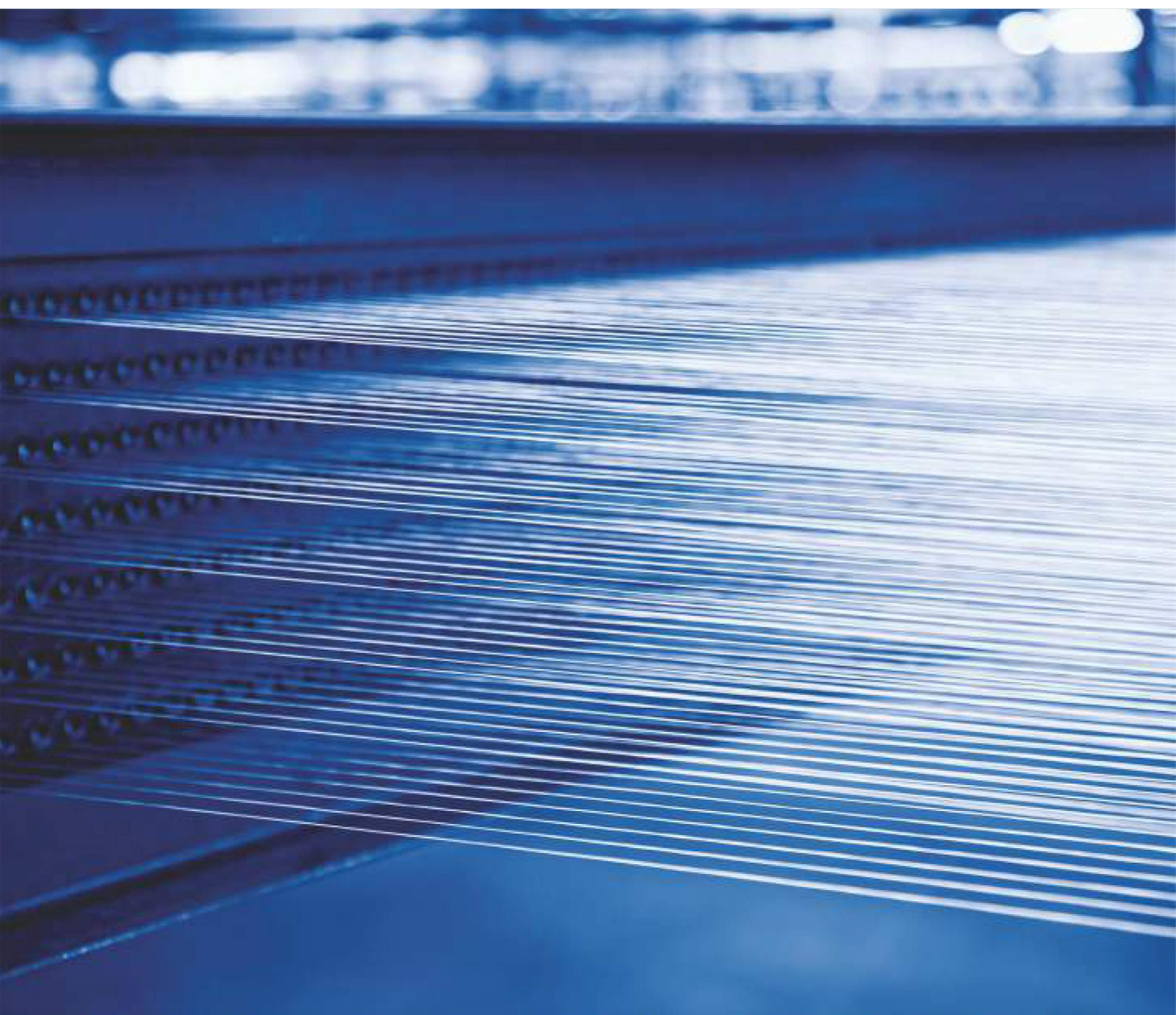
Базальтовое рубленое волокно

Марка волокна	Диаметр волокна, мкм	Номинальная длина отрезка волокна, мм	Допускаемое отклонение по длине отрезка, мм	Содержание непрорубцов, %, не более	Массовая доля влаги, %	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не менее	Характеристика замасливателя	Область применения
BC16 6 76 BC16 12 76 BC16 24 76	16±1	6, 12, 14	6±1,0 (12, 24)±2,0	2,0	не более 0,1	0,6	силановый	изготовление прессматериалов, наполнение пластиков, производство оплеуторных изделий
BC23 12 61	23±1	12	12±2,0	5,0	11±2,0	0,15	силановый	армирование растворов бетонов и цементных смесей

Конструкционные базальтовые ткани

Марка ткани	Тип переплетения	Количество нитей на 1 см, шт.		Масса на единицу площади, г/м ²	Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не менее	Разрывная нагрузка, не менее		Ширина, см	Толщина, мм	Вид замасливателя
		основа	уток			основа	уток			
ТБК-100(100)	полотняное	10±1	9±1	210±20	0,6 0,5	800 H/2,5 см	800 H/2,5 см	100±1	0,18±0,03	силановый крахмальный
TGB-430-76(100) *	4-х ремизный сатин	20+1	10±1	430±30	0,6	3500 H/50 мм	2500 H/50 мм	100 +2-1	0,38±0,03	силановый
TGB-330-76(100) *	4-х ремизный сатин	20+1	10±1	330±30	0,6	3500 H/50 мм	2000 H/50 мм	100 +2-1	0,28±0,03	силановый

*разрабатываемый ассортимент, физико-механические характеристики уточняются по мере набора статистических данных



Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно"
Республика Беларусь, 211400, г. Полоцк, ул. Строительная, 30
Тел.: +375 (214) 41-55-51, факс: +375 (214) 41-54-14
E-mail: commerce@psv.by; www.polotsk-psv.by